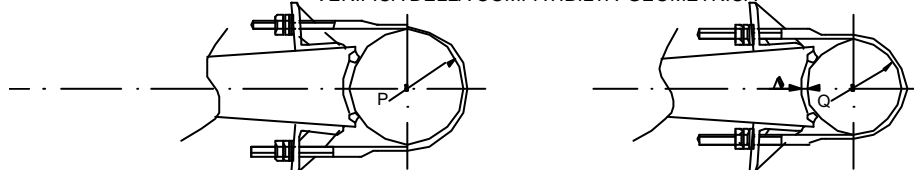


MATRICOLA	RIF. TO	TIPO	A (mm)	L (mm)	C (mm)	Diametri di accoppiamento mm. da a	Massa Kg.	SIGLA	Riferimento A disegno costruttivo
244000	3070/1	M12C	130	900	110	250 - 140	21	M12C/25-14	---
244001	3070/2	M12L	130	1200	110	250 - 140	26	M12L/25-14	---
244002	3070/3	M23C	170	900	105	340 - 240	22	M23C/34-24	---
244003	3070/4	M23L	170	1200	105	340 - 240	27	M23L/34-24	---

1. Materiale: mensola acciaio Fe 360 , squadrette acciaio Fe 510, collari acciaio Fe 510 UNI EN 10025 (collari non compresi nella fornitura) zincatura a caldo secondo norma CEI 7-6.
2. Su ciascun esemplare deve essere marcata la sigla della mensola e la sigla o il marchio di fabbrica del costruttore
3. Prescrizioni per la costruzione ed il collaudo: DS3850
4. Prescrizioni per la fornitura: DS3851
5. L'unità di misura con la quale deve essere espressa la quantità del materiale è il numero di esemplari: n.

VERIFICA DELLA COMPATIBILITA' GEOMETRICA



Supporto		Riferimento a calibri		Accoppiamento con collare		
Rif.	Tipo	P	Q	Tipo	Rif.	Diam. di acc. (mm)
3070/1	M12C	3100/10	3100/3	210	3075/1	140÷210
				280	3075/2	210÷250
3070/2	M12L	3100/10	3100/3	210	3075/1	140÷210
				280	3075/2	210÷250
3070/3	M23C	3100/14	3100/9	280	3075/2	240÷280
				340	3075/3	280÷340
3070/4	M23L	3100/14	3100/9	280	3075/2	240÷280
				340	3075/3	280÷340

Si deve controllare che i tondi saldati al supporto aderiscano al calibro per tutta la loro lunghezza e che la distanza Δ sia al minimo pari a 1 cm

M E N S O L A A C C I A I O M T M X X X U E

INGEGNERIA - UNIFICAZIONE