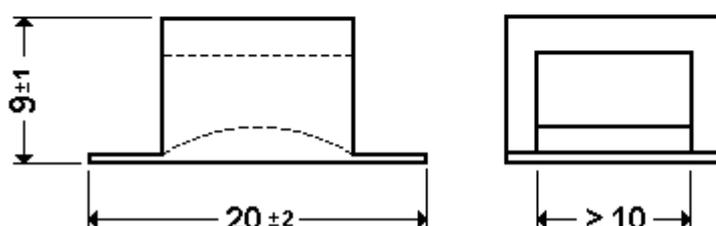
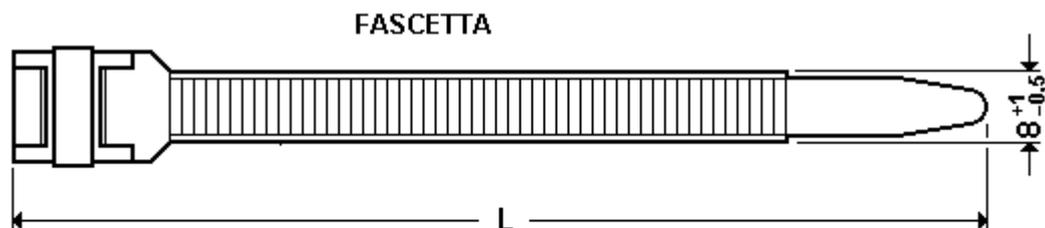


PROPOSTA DI UNIFICAZIONE

Dimensioni in mm



SUPPORTO

Da impiegarsi su sostegni tramite nastro acciaio tab. UE DS 3230/1

Matricola	Tipo	Descrizione	Diametri di serraggio minimi (mm)	L (mm)
27 78 10	DS 4246/1	FASCETTA	20	210
27 78 11	DS 4246/2	SUPPORTO	-	-

MATERIALE :

Poliammide tipo 12 non rigenerato (Norme ISO 1874/1) resistente ai raggi UV, adatto per impieghi all'esterno - 20 + 80 °C, di colore nero.
Resistente alla fiamma secondo Norme UL - 94 HB.

Caratteristiche costruttive:

Le fascette devono potersi applicare anche senza l'ausilio di attrezzature specifiche, in particolare devono potersi applicare agevolmente a mano, utilizzando per il serraggio le pinze universali.

Caratteristiche d'impiego:

All'esterno

Descrizione ridotta:

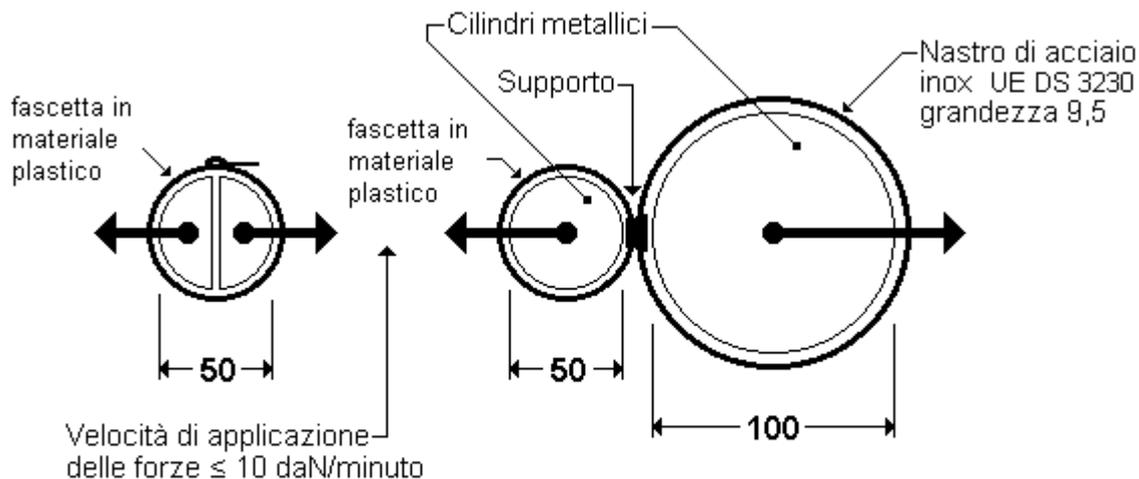
F A S C E T T A D I S E R R A G G I O L 2 1 0 m m

S U P P O R T O P E R F A S C E T T A D I S E R R A G G I O

PRESCRIZIONE PER LA COSTRUZIONE ED IL COLLAUDO:
Prove di tipo:

Sono previste le seguenti prove da eseguire su 6 campioni di fascette e 3 campioni di supporto:

- 1) Esame a vista : consiste nella verifica che i materiali non presentino difetti o irregolarità rilevanti e che sia presente la sigla o il marchio del costruttore;
- 2) Verifica dimensionale : consiste nella verifica delle dimensioni indicate in tabella e del campo di serraggio;
- 3) Verifica della resistenza meccanica : consiste nel sottoporre, alla temperatura di 20 °C, tre campioni di fascette alla prova di figura 1 e tre campioni di fascette e supporti alla prova di figura 2
I valori delle forze di apertura o rottura devono risultare superiori a 50 daN;
- 4) Verifica delle caratteristiche fisiche del materiale : consiste nel rilevare i valori del peso specifico e della temperatura di fusione, verificandone la rispondenza ai corrispondenti valori specifici del poliammide di tipo 12 (DM 6850 punto G e H).


Figura 1
Figura 2

Le prove di tipo sono a carico del costruttore e vanno eseguite presso allo stesso alla presenza di un incaricato dell'ENEL o presso un laboratorio scelto in accordo tra costruttore ed ENEL.

Il costruttore deve impegnarsi a tenere a disposizione dell'ENEL i campioni che hanno superato le prove di tipo e la relativa documentazione delle caratteristiche chimiche dei materiali; qualora intendesse apportare modifiche al prototipo che ha superato le stesse deve preventivamente informare l'ENEL che stabilirà quali prove di tipo ripetere.

Resta facoltà dell'ENEL di richiedere in qualsiasi momento la ripetizione in tutto od in parte delle prove di tipo a proprie spese su campioni prelevati fra quelli di normale fornitura. In caso di esito negativo l'ENEL dispone gli accertamenti che ritiene necessari e si riserva di adottare nei riguardi delle forniture in corso i provvedimenti più idonei compreso l'eventuale annullamento delle stesse.

PRESCRIZIONI PER L'ACCETTAZIONE E COLLAUDO :

Da eseguire su tre campioni di ogni lotto di fornitura

- 1) Esame a vista
- 2) Verifica dimensionale
- 3) Verifica della resistenza meccanica : consiste nel verificare che la media dei valori delle forze di apertura o rottura applicate si scosti di non oltre il 10% dal valore medio rilevato nelle prove di tipo e comunque non sia mai inferiore a 50 daN.

MARCATURE :

Ciascun esemplare deve portare impresso:

- marchio del costruttore
- mese e anno di costruzione

IMBALLO :

Le fascette vanno forniti in scatole di cartone 16 x 38 x 11 contenenti 200 pezzi.
I supporti vanno forniti in scatole di cartone 11 x 10 x 7 contenenti 100 pezzi.

UNITA' DI MISURA : n°